

Compatto. Efficiente. Silenzioso.

BOGE-compressore a vite C 12-2 L – raffreddato ad aria

Stazione aria compressa con massima efficienza in poco spazio.

I compressori BOGE compatti a vite sono da molti anni sinonimo di affidabilità nella produzione di aria compressa e garantiscono sempre di avere l'aria giusta per lavorare in qualsiasi settore produttivo.

La gamma C-2, completamente ridisegnata ed ampliata, offre la massima efficienza, una maggiore flessibilità e una perfetta ergonomia, oltre a emissioni sonore estremamente ridotte e una manutenzione semplificata. La stazione di aria compressa può essere configurata in modo specifico ed adattata esattamente al fabbisogno.



GRUPPO VITE BOGE COMPATTO

Rotori a profilo ottimizzato. Il gruppo vite compatto garantisce la massima efficienza, basso livello di rumorosità e estrema affidabilità grazie alle tolleranze costruttive particolarmente contenute e cuscinetti di grande dimensioni. La serie C-2 garantisce, in ogni classe di potenza, l'ottimale dimensionamento del gruppo vite.



UN INNOVATIVO CONCETTO DI INSONORIZZAZIONE E SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO

Tutti modelli sono dotati di serie di cabina insonorizzante, che minimizza il rumore e le vibrazioni. Inoltre il flusso d'aria di raffreddamento con convogliamento mirato, all'interno della cabina e attraverso al radiatore, garantisce una bassa temperatura dell'aria compressa ed un ottimale raffreddamento dei componenti. Inoltre possono essere integrati all'interno della cabina diverse opzioni.



AZIONAMENTO DIRETTO

L'accoppiamento diretto, tramite giunto elastico, garantisce la massima efficienza e la assenza di manutenzione. I compressori della serie C-2 hanno la massima efficienza energetica grazie al risparmio garantito dai motori IE3



FACILE MANUTENZIONE

Per facilitare la manutenzione, tutti i componenti sono stati posizionati per garantire un accesso rapido. Tutti i pannelli insonorizzanti sono facilmente rimovibili con poche manovre, questo per consentire un facile e rapido accesso a tutti i componenti.

DATI TECNICI

Portata effettiva misurata secondo ISO 1217, Appendice E

Alla pressione di 7,5 bar	1,82 m ³ /min
Alla pressione di 10 bar	1,80 m ³ /min
Potenza nominale motore principale di azionamento	11 kW
Grado di protezione/classe del motore	IP 55 / F
Potenza nominale motore ventola	0,75 kW
Tensione di esercizio (compressore)	400 V / 50 Hz
Tensione di comando (compressore)	230 V AC
Volume aria di raffreddamento (per canalizzazione)	4.000 m ³ /h
Temperatura ambiente (min ... max)	+5...+46 °C
Aumento temperatura dell'aria compressa rispetto a quella di aspirazione	7 K
Olio residuo nell'aria compressa	< 3 mg/m ³

DIMENSIONI e PESI

Livello di pressione sonora (secondo DIN EN ISO 2151)	68 dB(A)
Larghezza	1610 mm
Profondità	915 mm
Altezza	1380 mm
Raccordo aria compressa	G 1
Peso	540 kg

Questo è ciò che distingue il BOGE C -2:

- **IL CONCETTO ERGONOMICO** – Per consentire l'utilizzo del controllore in modo ottimale ed ergonomico, questo è - a seconda della configurazione - posto sul pannello frontale (per macchine su serbatoio) o diagonalmente verso l'alto (per macchine a terra).
- **LA REGOLAZIONE D'ASPIRAZIONE** – Avviamento a vuoto, per limitare l'assorbimento e garantire un funzionamento sicuro e con minor usura di tutte le parti in movimento. La valvola di aspirazione a macchina ferma è chiusa ermeticamente
- **IL CONTROLLORE** – Il sistema di controllo, regolazione e monitoraggio della scheda BASIC del compressore BOGE seleziona automaticamente la modalità di funzionamento più economica. Il funzionamento a sicurezza intrinseca del compressore è garantito in qualsiasi momento. Segnalazioni di guasti singoli, permanente visualizzazione della temperatura aria compressa e pressione effettiva, impostazione confortevole e precisa della pressione d'esercizio richiesta tramite tastiera, protezione antigelo fino a temperature ambiente di -10 ° C sono caratteristiche standard.
- **SUPPORTO ELASTICO „SILENTMOUNT“**- Gruppo macchina completamente disaccoppiato con doppi antivibranti su motore e gruppo vite per evitare vibrazioni e ridurre il rumore.

ALTRE DOTAZIONI OPZIONALI:

- **Serbatoio**
I serbatoi soddisfano una serie di compiti: fanno da polmone e stoccano l'aria compressa e separano la condensa. Sono disponibili diverse capacità e possono essere selezionati in modo adeguato per le varie portate, fino a 750 litri: in opzione la versione zincata.
- **Essiccatori a refrigerazione integrati**
Su tutti modelli della serie C-2, un essiccatore a refrigerazione può essere integrato nel cabinet. Ciò consente di realizzare stazioni di aria compressa complete, anche negli spazi più piccoli, con una qualità dell'aria compressa costantemente elevata.
- **Motori IE 4**
Grazie al motore IE 4 i compressori della serie C-2 possono raggiungere il massimo di efficienza.
- **Recupero di calore**
Con il sistema BOGE Duotherm è possibile raggiungere un enorme potenziale di risparmio: una grande parte della potenza elettrica assorbita dal compressore è recuperabile. Il sistema Duotherm permette di riscaldare acqua per riscaldamento, sanitaria e per processi di produzione.
- **Variatore di frequenza sul motore della ventola**
Soprattutto su richieste d'aria parziali e a basse temperature ambiente, il variatore di velocità del ventilatore riduce in modo significativo il consumo energetico adeguando il flusso d'aria di raffreddamento e abbassando il livello sonoro. Disponibile sui modelli a partire da 7,5 kW.
- **Versione super silenziosa**
Riduce in modo significativo il livello sonoro ed è completamente integrata nel cabinet (nessuna appendice esterna)
- **Raffreddamento ad acqua**
Scambiatore di calore a piastre olio/acqua e aria compressa/Acqua.

Con riserva di apportare modifiche tecniche

I valori di potenza indicati fanno riferimento a compressori con dotazione standard.